

iMix-Gasmischer-GasVersorgungsTafel für Getränkeschankanlagen

Durch die Verwendung von Gasgemischen aus Kohlendioxid (CO_2) und Stickstoff (N_2) kann das Aufkarbonisieren, das Einbringen von CO_2 in Bier, vermieden werden.

Stickstoff transportiert als Fördergas das Bier zum Zapfhahn und dient dazu die vorhandene Kohlensäure im Bier zu halten.

Welches Gasgemisch benötigt wird, ist abhängig vom Sättigungsdruck, vom benötigtem CO_2 Gehalt des jeweiligen Bieres, sowie dem Druckverlust der Anlage. Bei der Berechnung des idealen Gasgemisches sind außerdem Faktoren wie die Lagertemperatur, der Durchfluss, die Leitungslänge oder der Leitungsquerschnitt zu berücksichtigen.

Da somit das benötigte Gemisch von vielen Faktoren vor Ort abhängt, können in den seltensten Fällen teure vorkonfektionierte Gasgemische verwendet werden. Daher ist der Einsatz eines Gasmischers für die meisten benötigten Gasgemische zwingend notwendig.



Abbildung:
Gasmischer **iMixcompact** mit
zwei Gasgemischen
(auch als Gasversorgung mit
bis zu vier Gasgemischen
erhältlich, Modell **iMixclassic**)

[Jetzt Video ansehen:](#)



Technische Daten iMix-Gasmischer-GasVersorgungsTafel: mit Gasmischer Modell **iMixcompact** SK Zulassung SK449-001

Trägergas: Stickstoff [N₂]

Eingang :W24,32x1/14-UEWM - DIN477 Nr.10, Schlauchlänge 1m

Zumischgas: Kohlendioxid [CO₂]

Eingang: W21,8x1/14-UEWM - DIN477 Nr.6 , Schlauchlänge 1m

- Hochdruck Druckminderer inkl. Sicherheitsventil für Stickstoff und Kohlendioxid
- 2 Zwischendruckregler inkl. Sicherheitsventil für Mischgas, Ausgangsdruck max. 3 bar
- Ausgang: Schlauchtülle G3/4x8mm mit ÜWM G3/4
- Mischgenauigkeit: DIN EN ISO 14175
- Vordruck Pv: max. 200bar [N₂] / max. 60bar [CO₂] ; min. 5bar
- Durchflussmenge: min. 1 l/min - max. 50l/min, pro Gasgemisch
- Zwei definierte, fest eingestellte Mischungsverhältnisse:
Gasgemisch A , Gasgemisch B

Gasmischer Modell **iMixcompact** Zulassung SK449-001 mit integrierten Gleichdruckreglern



- Gasmischer mit Diffusions-Mischsystem
- Bedingt durch das Mischprinzip gewährleistet dieser Mischer auch bei schwankenden Entnahmemengen ein gleichbleibendes Gasgemisch.
- Durch die Art der Konstruktion ist keine zusätzliche elektrische Energie erforderlich.
- Auto-Stop der Gemischproduktion bei Versorgungsausfall eines Gases.